Cota Cundinamarca, 09 de septiembre de 2022.

Señores

**INTERESADOS INVITACIÓN ABIERTA No. 031 DE 2022**

Ciudad

**Referencia: RESPUESTA A LAS OBSERVACIONES PRESENTADAS A LA INVITACIÓN ABIERTA 031 DE 2022**

Respetados Señores:

La EMPRESA DE LICORES DE CUNDINAMARCA, por medio del presente documento se procede a dar respuesta a las observaciones presentadas por los interesados a las condiciones de contratación de la Invitación Abierta No. 031 de 2022 cuyo objeto es el: **“SUMINISTRO DE MATERIAL PUBLICITARIO (MERCHANDISING) CON LOS LOGOTIPOS DE LAS MARCAS DE LA EMPRESA DE LICORES DE CUNDINAMARCA PARA IMPULSAR EL RECONOCIMIENTO DE LAS MISMAS..”.**

**OBSERVACIONES PRESENTADAS POR GRUPO ERCA COMUNICACIÓN INTEGRAL S.A.S.**

1. En la página 14 en la letra d) El oferente además de lo anterior debe presentar una muestra del producto solicitado por la ELC, en el momento de la radicación de la oferta es decir el día del cierre, la cual debe cumplir con las condiciones técnicas establecidas en la presente invitación, y que será utilizada en el momento de la recepción de producto como comparativo para su verificación al producto aportado.

Solicitamos a la entidad se sirva aclarar si es una muestra de alguno de los productos que están solicitando en la oferta económica o es una muestra que la empresa haya elaborado para otros proyectos.

**RESPUESTA OBSERVACION 1:** La Empresa de Licores de Cundinamarca se permite precisar que la muestra es de todos los productos que la ELC solicito, los cuales se pueden encontrar con sus respectivas especificaciones técnicas en el Anexo 02, punto 3.2 de la Invitación 031 de 2022 de la siguiente manera:

1. **PRODUCTO: BOTILITO LITRO**

Descripción: Botilito elaborado en P.P certificado FDA con tapa portable tipo manos libres para fácil uso.

Incluye 2 oring en tapa y contra tapa para mejor hermeticidad.

Impresión en calidad fotográfica mediante el sistema de heat transfer a full color.

Usos y Aplicaciones: Producto hermetico, elaborado con tapa y subtapa para ventas promocionales.

Resina(s) utilizadas: P.P

(AN) Ancho (mm): 80 ± 2%

Colorante(s) utilizados: Masterbatch

(AT) Altura Total (mm): 315 ± 2%

(LA) Largo (mm): 80 ± 2%

(P) Peso (g): 95 ± 2%

Resistencia a la caída: El producto no debe presentar fractura al dejar caer altura de 1 metro en diferentes posiciones (Boca arriba, boca abajo y lateral). El ensayo solo aplica para productos de material resistente y de trabajo pesado.

Flexibilidad: El producto no debe presentar fractura ni romper al flexionarlo en cualquier sentido.

Funcionalidad: El producto se acopla perfectamente a las partes complementarias (tapa, base anillo, manija, etc.). Debe presentar buen apilamiento y añadido una entre otras. Este ensayo aplica para productos como canastas y contenedores.

Hermeticidad: El producto no presenta filtración al ensayar con agua durante 1 hora en diferentes posiciones (lateral y boca abajo). Aplica para botilos con tapa que sean herméticos.

Vida Útil: El producto es de varios usos, lo cual la vida útil de la pieza está ligado al almacenamiento y el uso adecuado del mismo.

Garantía: 6 meses por defectos de fabricación

Condiciones de Conservación del embalaje

No almacenar a la intemperie

No someter a golpes fuertes

Mantener alejado de la humedad

Condiciones de Conservación del producto

No dejar caer de una altura superior a un (1) metro.

No exponer a la luz directa del sol.

No ingresar al microondas

No lavar en Lavavajillas

1. **PRODUCTO: HIELERA TRADICIONAL**

Descripción: Hielera elaborada en Ps alto impacto.

Decorado: en todo el contorno de la hielera en calidad fotográfica mediante el sistema de heat transfer a full color.

Usos y Aplicaciones: Producto elaborado con fines promocionales.

Resina(s) utilizadas: Ps alto impacto

Colorante(s) utilizados: Polvo

(AT) Altura Total (mm): 225± 2%

(DE) Diámetro Ext. (mm): 215 ± 2%

(LA) Largo (mm): 275 ± 2%

(P) Peso (g): 1340 ± 1%

Resistencia a la caída: El producto no debe presentar fractura al dejar caer a una altura de 1 metro en diferentes posiciones (Boca arriba, boca abajo y lateral). El ensayo solo aplica para productos de material resistente y de trabajo pesado.

Flexibilidad: El producto no debe presentar fractura ni romper al flexionarlo en cualquier sentido.

Funcionalidad: El producto se acopla perfectamente a las partes complementarias (tapa, base anillo, manija, etc.). Debe presentar buen apilamiento y añadido una entre otras. Este ensayo aplica para productos como canastas y contenedores.

Vida Útil: El producto es de varios usos, lo cual la vida útil de la pieza está ligado al almacenamiento y el uso adecuado del mismo.

Garantía: 1 año por defectos de fabricación.

Condiciones de Conservación del embalaje:

No almacenar a la intemperie

No someter a golpes fuertes

Mantener alejado de la humedad.

Condiciones de Conservación del producto:

No dejar caer de una altura superior a un (1) metro

No exponer a la luz directa del sol.

No ingresar al microondas

No lavar en Lavavajillas.

1. **PRODUCTO: BANDEJA DOBLE FUNCION**

Descripción: "Bandeja fabricada en PS de alto impacto.

Decorado: en todo el contorno de la bandeja por los laterales, fondo externo y fondo interno decorados a full color mediante el sistema de in mold.

Usos y Aplicaciones: Producto elaborado con fines promocionales y publicitarios.

Resina(s) utilizadas: Poliestireno Alto Impacto

Colorante(s) utilizados: Masterbatch

(AT) Altura Total (mm) : 50±2%

(DE) Diámetro Ext. (mm): 330±2%

(P) Peso (g): 400± 2%

Resistencia a la caída: El producto no debe presentar fractura al dejar caer a una altura de 1 metro en diferentes posiciones (Boca arriba, boca abajo y lateral). El ensayo solo aplica para productos de material resistente y de trabajo pesado.

Flexibilidad: El producto no debe presentar fractura ni romper al flexionarlo en cualquier sentido.

Funcionalidad: El producto se acopla perfectamente a las partes complementarias (tapa, base anillo, manija, etc.). Debe presentar buen apilamiento y añadido una entre otras. Este ensayo aplica para productos como canastas y contenedores.

Hermeticidad: El producto no presenta filtración al ensayar con agua durante 1 hora en

Vida Útil: El producto es de varios usos, lo cual la vida útil de la pieza está ligado al almacenamiento y el uso adecuado del mismo.

Garantía: 1 año por defectos de fabricación.

Condiciones de Conservación del embalaje:

No almacenar a la intemperie

No someter a golpes fuertes

Mantener alejado de la humedad

Condiciones de Conservación del producto:

No dejar caer de una altura superior a un (1) metro.

No exponer a la luz directa del sol

No ingresar al microondas

No lavar en Lavavajillas

1. **PRODUCTO: BANDEJA PRIMIUM**

Descripción: Bandeja elaborada en PS alto impacto con decorado a full color en todo el fondo de la bandeja mediante el sistema de in mold.

Usos y Aplicaciones: Producto elaborado con fines promocionales.

Resina(s) utilizadas: Poliestireno Alto Impacto

Colorante(s) utilizados: Masterbatch

(AT) Altura Total (mm): 3,1± 2%

(DE) Diámetro Ext. (mm): 36,5± 2%

(LA) Largo (mm): 420 ± 2%

(P) Peso (g): 380 ± 1%

Resistencia a la caída: El producto no debe presentar fractura al dejar caer a una altura de 1 metro en diferentes posiciones (Boca arriba, boca abajo y lateral). El ensayo solo aplica para productos de material resistente y de trabajo pesado.

Flexibilidad: El producto no debe presentar fractura ni romper al flexionarlo en cualquier sentido.

Funcionalidad: El producto se acopla perfectamente a las partes complementarias (tapa, base anillo, manija, etc.). Debe presentar buen apilamiento y añadido una entre otras. Este ensayo aplica para productos como canastas y contenedores.

Hermeticidad: El producto no presenta filtración al ensayar con agua durante 1 hora en diferentes posiciones (lateral y boca abajo). Aplica para botilos con tapa que sean herméticos.

Vida Útil: El producto es de varios usos, lo cual la vida útil de la pieza está ligado al almacenamiento y el uso adecuado del mismo

. Garantía: 1 año por defectos de fabricación.

Condiciones de Conservación del embalaje:

No almacenar a la intemperie

No someter a golpes fuertes

Mantener alejado de la humedad

Condiciones de Conservación del producto:

No dejar caer de una altura superior a un (1) metro.

No exponer a la luz directa del sol.

No ingresar al microondas

No lavar en Lavavajillas

1. **PRODUCTO: BOTILO 350**

Descripción: Producto fabricado en resina polipropileno decorado con manga strech según diseño aprobado por el cliente.

Usos y Aplicaciones: Producto especial para contener líquido, ideal para promociones y fines publicitarios

Resina(s) utilizadas: Polipropileno copolímero

Colorante(s) utilizados: Masterbatch

(AT) Altura Total (mm): 200,8±2%

(DE) Diámetro Ext. (mm): 63±2%

(P) Peso (g): 42± 2%.

Resistencia a la caída: El producto no debe presentar fractura al dejar caer a una altura de 1 metro en diferentes posiciones (Boca arriba, boca abajo y lateral). El ensayo solo aplica para productos de material resistente y de trabajo pesado.

Flexibilidad: El producto no debe presentar fractura ni romper al flexionarlo en cualquier sentido.

Funcionalidad: El producto se acopla perfectamente a las partes complementarias (tapa, base anillo, manija, etc.). Debe presentar buen apilamiento y añadido una entre otras. Este ensayo aplica para productos como canastas y contenedores

Hermeticidad: El producto no presenta filtración al ensayar con agua durante 1 hora en diferentes posiciones (lateral y boca abajo). Aplica para botilos con tapa que sean herméticos.

Vida Útil: El producto es de varios usos, lo cual la vida útil de la pieza está ligado al almacenamiento y el uso adecuado del mismo.

Garantía: 6 meses por defectos de fabricación

Condiciones de Conservación del embalaje:

No almacenar a la intemperie

No someter a golpes fuertes

Mantener alejado de la humedad.

Condiciones de Conservación del producto:

No dejar caer de una altura superior a un (1) metro.

No exponer a la luz directa del sol.

No ingresar al microondas

No lavar en Lavavajillas"

1. **PRODUCTO: BOTILO CARAMAÑOLA 550 ML**

Descripción: Producto diseñado con resina de polipropileno FDA

Usos y Aplicaciones: Producto diseñado para contener bebidas

Resina(s) utilizadas: Polipropileno copolímero

Colorante(s) utilizados: Masterbatch

(AT) Altura Total (mm): 167 ± 2%

(DE) Diámetro Ext. (mm): 72 ± 2%

(P) Peso (g): 41 ± 2%

(C) Capacidad (ml): 600 ± 2%

Resistencia a la caída: El producto no debe presentar fractura al dejar caer a una altura de 1 metro en diferentes posiciones (Boca arriba, boca abajo y lateral).

Flexibilidad: El producto no debe presentar fractura ni romper al flexionarlo en cualquier sentido.

Funcionalidad: El producto se acopla perfectamente a las partes complementarias (tapa, base anillo, etc.). Debe presentar buen apilamiento y añadido una entre otras, este ensayo aplica solamente para canastas y contenedores.

Hermeticidad: El producto no presenta filtración al ensayar con agua durante 1 hora en diferentes posiciones (lateral y boca abajo). Aplica para botilo con tapa que sean herméticos

Vida Útil: 6 meses a partir de la fabricación manteniendo buenas prácticas de almacenamiento

Garantía: 6 meses por defectos de fabricación

Condiciones de Conservación del embalaje

No almacenar a la intemperie

No someter a golpes fuertes

Mantener alejado de la humedad.

Condiciones de Conservación del producto:

No dejar caer de una altura superior a un (1) metro.

No exponer a la luz directa del sol.

No ingresar al microondas

No lavar en Lavavajillas"

1. **PRODUCTO: HIELERA DELUXE PREMIUM**

Descripción. Producto fabricado en resina polipropileno copolímero.

Usos y Aplicaciones: Producto elaborado con fines promocionales

Resina(s) utilizadas: Polipropileno copolímero

Colorante(s) utilizados: Masterbatch

(AT) Altura Total (mm): 21,5± 2% (AN) Ancho (mm) : 20,5± 2% LA) Largo (mm): 30± 2%

P) Peso (g): 540 ± 1%

Resistencia a la caída: El producto no debe presentar fractura al dejar caer a una altura de 1 metro en diferentes posiciones (Boca arriba, boca abajo y lateral). El ensayo solo aplica para productos de material resistente y de trabajo pesado. Flexibilidad: El producto no debe presentar fractura ni romper al flexionarlo en cualquier sentido.

Funcionalidad: El producto se acopla perfectamente a las partes complementarias (tapa, base anillo, manija, etc.). Debe presentar buen apilamiento y añadido una entre otras. Este ensayo aplica para productos como canastas y contenedores.

Hermeticidad: El producto no presenta filtración al ensayar con agua durante 1 hora en diferentes posiciones (lateral y boca abajo). Aplica para botilos con tapa que sean herméticos.

Vida Útil: El producto es de varios usos, lo cual la vida útil de la pieza está ligado al almacenamiento y el uso adecuado del mismo.

Garantía: 6 meses por defectos de fabricación

Condiciones de Conservación del embalaje:

No almacenar a la intemperie

No someter a golpes fuertes

Mantener alejado de la humedad

Condiciones de Conservación del producto

No dejar caer de una altura superior a un (1) metro.

No exponer a la luz directa del sol.

No ingresar al microondas

No lavar en Lavavajillas.

1. **PRODUCTO: CUERPO COOLER SUPER PACK**

Descripción: Producto fabricado en resina de polipropileno FDA que se puede inyectar en varios tonos

Usos y Aplicaciones: Cooler plástico ideal para contener la temperatura de productos fríos

Resina(s) utilizadas: Polipropileno copolímero

Colorante(s) utilizados: Masterbatch (AT) Altura Total (mm): 198 ± 2%

(LA) Largo (mm): 235 ± 2%

(AN) Ancho (mm): 315 ± 2%

P) Peso (g): 371 ± 2%

Resistencia a la caída: El producto no debe presentar fractura al dejar caer a una altura de 1 metro en diferentes posiciones (Boca arriba, boca abajo y lateral)

Flexibilidad: El producto no debe presentar fractura ni romper al flexionarlo en cualquier sentido.

Funcionalidad: El producto se acopla perfectamente a las partes complementarias (tapa, base anillo, etc.). Debe presentar buen apilamiento y anadido una entre otras, este ensayo aplica solamente para canastas y contenedores.

Hermeticidad: El producto no presenta filtración al ensayar con agua durante 1 hora en diferentesposiciones (lateral y boca abajo).

Vida Útil: 6 meses a partir de la fabricación manteniendo buenas prácticas de

Almacenamiento

Garantía:6 meses por defectos de fabricación

Condiciones de Conservación del embalaje

No almacenar a la intemperie

No someter a golpes fuertes

Mantener alejado de la humedad

Condiciones de Conservación del producto:

No dejar caer de una altura superior a un (1) metro.

No exponer a la luz directa del sol

No ingresar al microondas

No lavar en Lavavajillas

1. **PRODUCTO: STAND CELULAR CON HEXAGONO**

Descripción: Producto fabricado en resina polipropileno.

Usos y Aplicaciones: Producto especial para soporte de celular con fines publicitarios y/o promocionales

Resina(s) utilizadas: Polipropileno copolímero

Colorante(s) utilizados: Masterbatch

(AT) Altura Total (mm): 109,5±2%

(AN) Ancho (mm) : 77,7±2%

(LA) Largo (mm) : 85,3± 2%

(P) Peso (g): 30,3± 2%

Resistencia a la caída: El producto no debe presentar fractura al dejar caer a una altura de 1 metro en diferentes posiciones (Boca arriba, boca abajo y lateral). El ensayo solo aplica para productos de material resistente y de trabajo pesado.

Flexibilidad: El producto no debe presentar fractura ni romper al flexionarlo en cualquier sentido.

Funcionalidad: El producto se acopla perfectamente a las partes complementarias (tapa, base anillo, manija, etc.). Debe presentar buen apilamiento y añadido una entre otras. Este ensayo aplica para productos como canastas y contenedores.

Hermeticidad: El producto no presenta filtración al ensayar con agua durante 1 hora en diferentes posiciones (lateral y boca abajo). Aplica para botilos con tapa que sean herméticos.

Vida Útil: El producto es de varios usos, lo cual la vida útil de la pieza está ligado al almacenamiento y el uso adecuado del mismo.

Garantía: 6 meses por defectos de fabricación

Condiciones de Conservación del embalaje:

No almacenar a la intemperie

No someter a golpes fuertes

Mantener alejado de la humedad

Condiciones de Conservación del producto:

No dejar caer de una altura superior a un (1) metro.

No exponer a la luz directa del sol.

No ingresar al microondas

No lavar en Lavavajillas.

1. **Producto: Copa Shots (Lisa).**

Color Natural y/o en colores surtido (Masterbatch).

Logo escogido por ELC.

Materia Prima: Poliestireno Cristal.

Capacidad: 2 Onzas.

Peso: 8mm.

Cantidad: 80.000 copas.

CARACTERISTICAS DIMENSIONALES

Diámetro:

35mm

Altura:

90mm

**OBSERVACIONES PRESENTADAS POR SIGNAL MARKETING S.A.S.**

1. Ser específicos en cuanto a los requerimientos de los artículos solicitados, toda vez que, de acuerdo a las condiciones técnicas exigidas, es necesario conocer todas las características de cada producto, en lo posible compartir una foto o imagen de referencia para ser más exactos con los productos solicitados.

**RESPUESTA OBSERVACION 1:** La Empresa de Licores de Cundinamarca se permite precisar que en el Anexo 02, punto 3.2 de la Invitación 031 de 2022 se encuentran las especificaciones técnicas de los productos de manera detallada, sin embargo, la ELC anexa imágenes de los productos solicitados para mayor claridad.

**1) PRODUCTO: BOTILITO LITRO**

1. **PRODUCTO: HIELERA TRADICIONAL**



1. **PRODUCTO: BANDEJA DOBLE FUNCION**



1. **PRODUCTO: BANDEJA PRIMIUM**

**BANDEJA PRIMIUM**



1. **PRODUCTO: BOTILO 350**



1. **PRODUCTO: BOTILO CARAMAÑOLA 550 ML**

**CARAMAÑOLA**



1. **PRODUCTO: HIELERA DELUXE PREMIUM**
2. **PRODUCTO: CUERPO COOLER SUPER PACK**

**cooler**



1. **PRODUCTO: STAND CELULAR CON HEXAGONO**
2. **PRODUCTO: COPA SHOTS (LISA).**



Nota: Imágenes de referencia tomadas de archivos entregados por el distribuidor de nuestros productos en el departamento de Cundinamarca y Bogotá.

Sin otro particular

Cordialmente

(ORIGINAL FIRMADO) (ORIGINAL FIRMADO)

**SANDRA MILENA CUBILLOS GONZALEZ LEONARDO ANDRES RODRIGUEZ SUAREZ**

Jefe Oficina Asesora Jurídica y Contratación Subgerente Comercial (E)